

## SMART BESS

Vollständig getaucht, schnelle Reaktion; hohe Reaktionsgeschwindigkeit der Mehrfachschranksteuerung, kein Verlust bei Parallelschaltung; integrierte Flüssigkeitskühlplatte im Gehäuse reduziert effektiv das Leckagerisiko, Optimierung der Rohrleitungen, Durchflussdifferenz  $\leq 9,8\%$ , dynamische Temperaturregelung, verlängert effektiv die Lebensdauer der Batteriezellen; 20-Fuß-Container für den gesamten Transport im In- und Ausland, hohe Flexibilität, geringer Platzbedarf.



# HELIOS C20 (HT-ESS-3.72MWh-L)

## 20-FUß-UTILITY-ENERGIESPEICHERSYSTEM

Hervorragende Batteriezellenleistung und lange Lebensdauer

Integriertes Flüssigkeitskühlsystem im Gehäuse reduziert das Leckagerisiko

Dynamische Temperaturregelung hoher Wirkungsgrad

Cloud-Monitoring, intelligente Steuerung und Wartung

Stapelbar, flexible Anordnung, unterstützt PACK-Level-Brandschutz

Geringer Platzbedarf, hohe Integration Gesamttransport



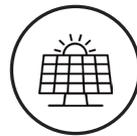
Erzeugungseite



Windkraft-  
Erzeugungseite



Mikronetz



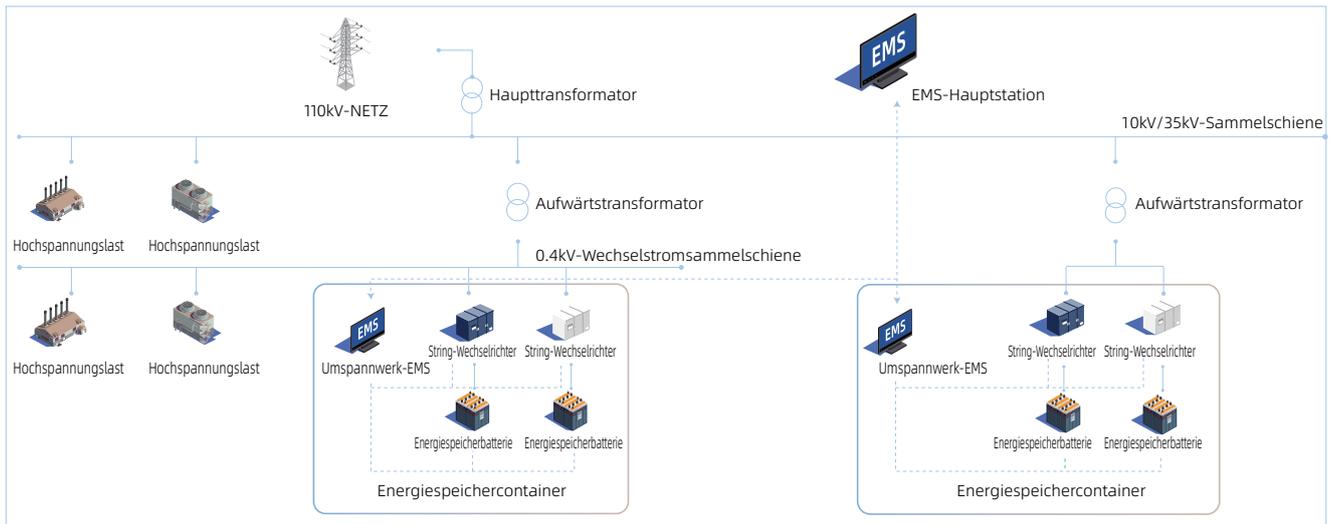
Photovoltaik  
Erzeugungseite



Industrie und Gewerbe



Netzseite



Produktmodell	HT-ESS-3.7MWh-L	
Produkttyp	LFP-Batteriebank	
Konfiguration	10*(1P52S*8)	
Nennenergie	3.7MWh	
Nennspannung	1331.2V DC	
Spannungsbereich	1164.8~1497.6V DC	
Nennladeleistung	1863.68kW	
Nennentladeleistung	1863.68kW	
Hilfsstromversorgung	3AC 380...480V	
Umgebungsbedingungen	Lagertemperatur	-25°C~55°C
	Arbeitstemperatur	-25°C~55°C
	Einsatzhöhe	≤4000m (Höhenanpassung über 4000m)
Allgemeine Parameter	Abmessungen (L*B*H)	6058*2462*2896mm
	Gewicht	≈35t
	IP-Schutzklasse	IP55 (Batterieraum) IP45 (Elektroraum)
	Kühlungsart	Flüssigkeitskühlung
	Kommunikationsprotokoll	CAN, TCP/IP
	Kühlmittel	50% Ethylenglykollösung

